

DIAMOND

... From a leader in textile technology for the finishing industry

Oferecendo integração para processos de calandragem por cilindros..... no competitivo mercado têxtil atual

Após a experiência adquirida no acabamento de tecidos, **TMT Manenti Srl** propõe uma solução simples, tecnológica e inovadora para melhorar o aspecto, o brilho e o toque de qualquer tecido pela redução da sua espessura, através de uma calandragem que permite a dupla passagem entre pares de cilindros aquecidos e comprimidos com pressão ajustável

"**CALANDRA DE BRILHO DIAMOND**" modelo DS300 H.P. permite tratar tecidos com químico para o Chintz a úmido, com água procurando chintz natural a umido ou tratamento a seco semi-convencional.

"**DIAMOND**" pode trabalhar sozinha ou ser montada em uma linha de produção; pode ter varias opções na entrada para ciclos em úmido e uma escolha de varios modulos operacionais assim como calandras de correia ou máquinas decatizadora e sistemas de resfriamento de acordo com a preferência do usuário final.



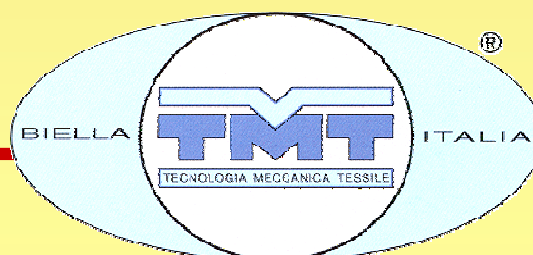
"**DIAMOND**" é a única calandra com sistema multi cilindros (Patente Internacional) que permite o controle perfeito da tensão do tecido entre as várias passagens durante todo o processo, com velocidade sincronizada mediante rolos compensadores, para recuperar a dilatação variável dos tecidos.

"**DIAMOND**" pode alcançar os altos níveis de calandragem no tecido devido a construção dos cilindros que garantem um nip uniforme a qualquer pressão. O revestimento tem uma dureza especial e suportam temperaturas muito elevadas.

"**DIAMOND**" permite que uma face ou ambas as faces do tecido sejam processadas numa única passagem, também com temperaturas diferentes.

"**DIAMOND**" pode trabalhar a seco ou mesmo com o tecido molhado: neste caso, a transferência das energias mecânica e térmica são favorecidas pelo efeito de transmissão da água e pelo nip de largura adequada, o que dá o tecido um toque e um acabamento inovador e potencialmente permanente.

"**DIAMOND**" é recomendada para processar tecidos de algodão, lã, poliéster, viscose, fios elásticos e suas misturas.



SHINING CALENDER

DS 300 H.P.

Technical features (standard version)

	DS 300 H.P.	[s.i.]
Velocidade mecânica	> 30	mt/min
Largura de trabalho	1750 *	mm
Potencia instalada	6	KW
Potencia consumida	4,5	KW
Temperature Max (10 Bar vapor)	175 *	°C
Consumo max vapor	15-20	Kg/h
Peso aproximado	6	Ton
* Outras sob consulta		Dados e especificações sem compromisso

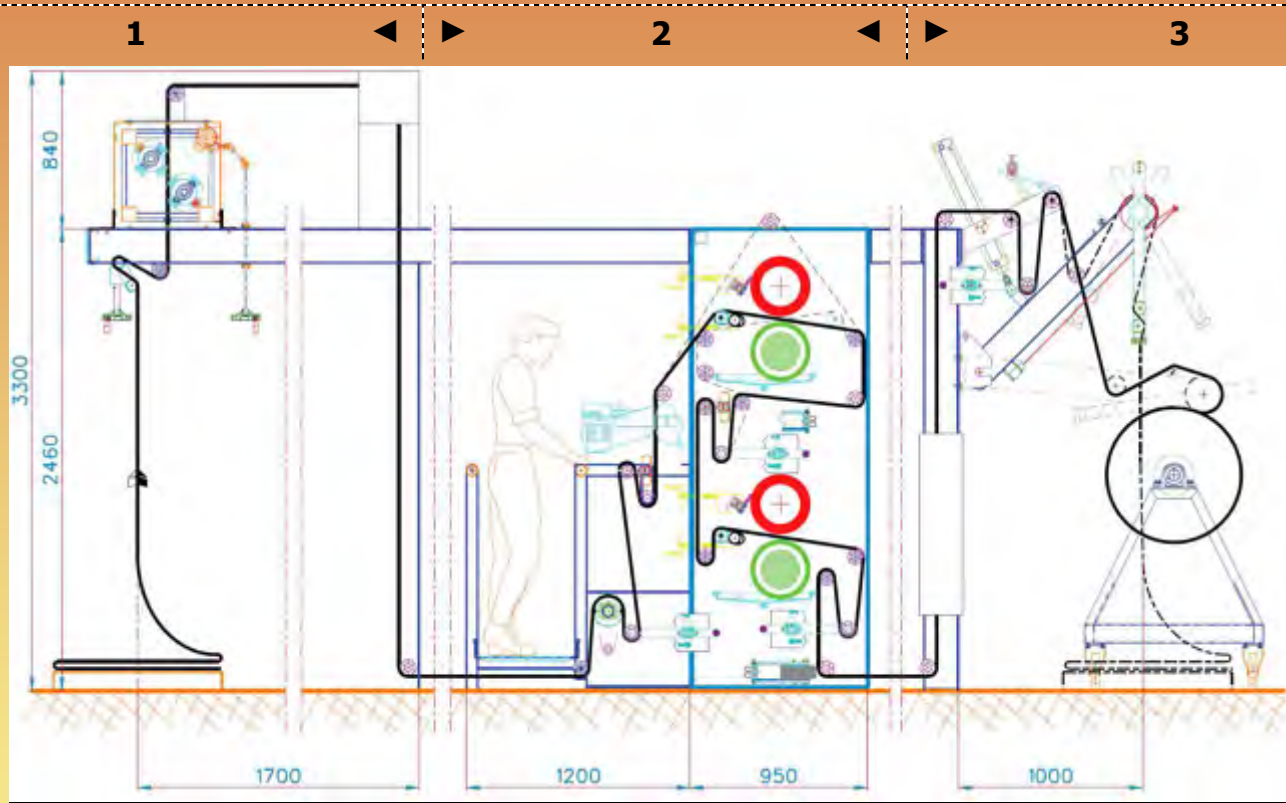
EXEMPLO DE PROCESSO

Efeito brilhante natural extremo (nenhum produto químico)

Tecido procedente de rama. Uma passagem com a seguinte seqüência:

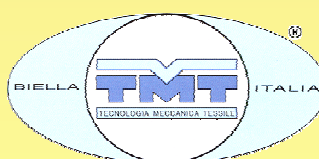
A máquina básica pode ser equipada com vários dispositivos e modulos para qualquer efeito específico

1. Entrada e centralização do tecido (escovamento opcional)
2. Dupla calandra HP (modulo umectador na frente opcional)
3. Dobrador e/ou enrolador (controle de umidade o resfriadores opcionais)



Economia de energia e aquecimento uniforme dos cilindros são obtidos através da alimentação da máquina com vapor de alta pressão gerado na fábrica ou com uma caldeira compacta automática de gás.

"DIAMOND" é parte de um sistema modular de acabamento que dá a máxima flexibilidade e versatilidade para outros efeitos, como decatizado e/ou superfinish que podem ser obtidos integrando esse modulo na nossa "LINHA DOLPHIN".



VIA ROVELLA 1/3 • 13825 VALLE MOSSO (BIELLA – ITALY)
 Tel. (39) 015.7011015 r.a. • Fax (39) 015.7011018 • E-mail: tmtman@tin.it
 www.tmtmanenti.it